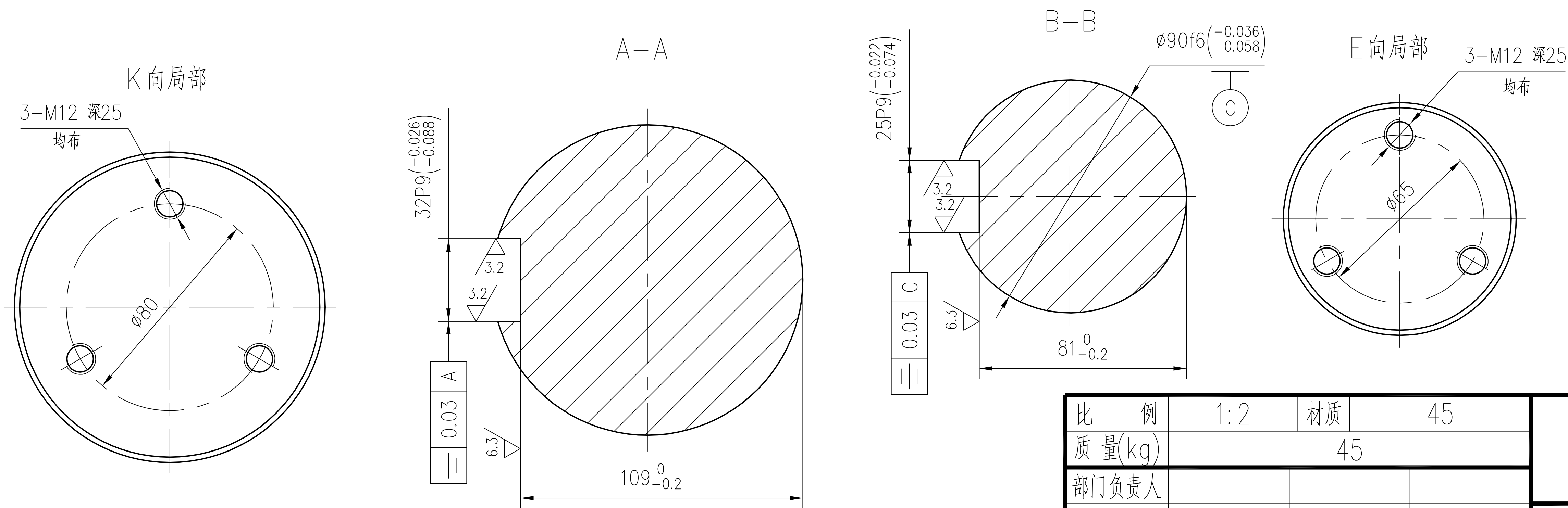
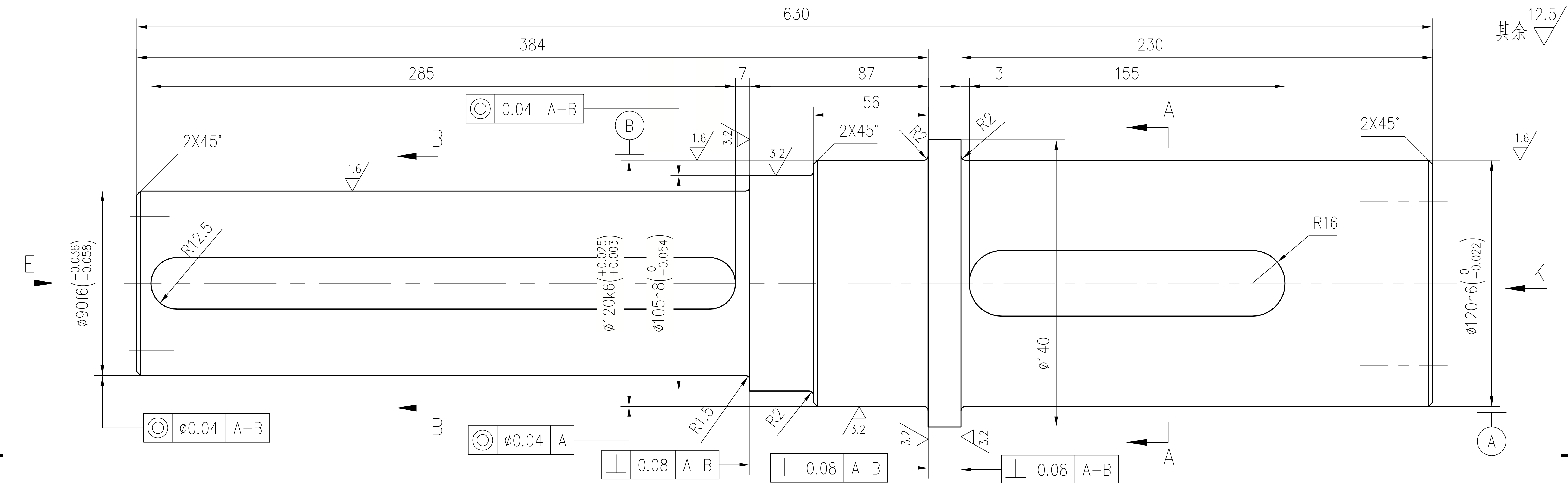


声明：本作品著作权中冷赛迪、所含信息、专有技术应予保密。未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或泄露给任何第三方。

CLAIM: This work belongs to the property of CSDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CSDI.

序次	更改原因及内容	修 改 人	日 期	审 核 人	日 期



技术要求

1. 锻件表面不应有夹层、折叠、裂纹、夹渣等缺陷。
2. 调质处理17HBS~255HBS。
3. 棱边倒钝。
4. 保留两端的加工定位孔。

比 例	1:2	材质	45	CISDI 中冶赛迪			
质 量(kg)	45						
部门负责人				传动侧轮轴			
主任工程师							
主任设计师							
审 核							
设 计 师	房晓亮	房晓亮		图号	46720009DR2105ME019-47	A	1/1
制 图	房晓亮	房晓亮					